

## Mission et objectifs de qualité d'Aluvin s.a. :

La direction d'ALUVIN SA assurera la continuité de l'organisation et défendra les intérêts de ses parties prenantes, à savoir :

- Personnel
- Fournisseurs
- Clients
- Environnement
- Actionnaires

en fournissant des produits de qualité, conformes à la sécurité alimentaire, à un prix compétitif et dans le respect de la sécurité, de son environnement et du bien-être de ses collaborateurs dans une atmosphère d'inclusion.

Aluvin SA est spécialisée dans la transformation de film aluminium en barquettes d'aluminium. En outre, Aluvin SA fait également le commerce de produits connexes. En ce qui concerne la qualité et la sécurité alimentaire de nos propres produits et des produits connexes, nos fournisseurs jouent un rôle essentiel. Aluvin SA est principalement active en Belgique, en France et aux Pays-Bas, tant en B2B qu'en B2C (uniquement par le biais de ses distributeurs) mais aussi dans d'autres pays européens. Étant donné qu'Aluvin SA dispose de presses simples et multiples, le processus de production est flexible et les délais de livraison sont courts. Chez Aluvin SA, les lignes de communication sont courtes, ce qui nous permet de réagir rapidement aux opportunités et aux menaces. Tous les collaborateurs sont impliqués dans la prise de décision concernant les décisions qui peuvent influencer la gestion industrielle.

En plus de nos objectifs économiques et sociaux, les objectifs de qualité font partie intégrante de nos activités commerciales. C'est pourquoi nous fixons des objectifs mesurables que nous déclinons en plans d'action concrets. Chaque travailleur a la responsabilité et le devoir de contribuer à la réalisation des objectifs (de qualité). Ce point est en partie soutenu par la création et le maintien de la sensibilisation à la sécurité des aliments et des produits. La direction s'engage à débloquer les ressources nécessaires à cet effet.

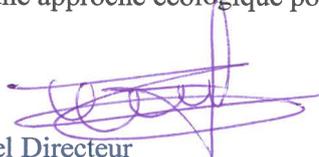
La direction d'ALUVIN SA s'engage également à respecter à tout moment les normes minimales suivantes :

- les exigences de qualité prédéfinies (y compris celles se rapportant à la sécurité alimentaire) des clients
- la législation et la réglementation en vigueur

ALUVIN SA s'engage à développer son système de gestion et à le maintenir opérationnel conformément aux dispositions de la norme ISO 9001-2015 et du BRCGS-Packaging Materials version 6 dans le but d'améliorer continuellement nos performances en matière de qualité et de sécurité alimentaire, dans le respect de toutes les parties prenantes. Cet engagement repose sur les piliers suivants :

- approvisionnement en produits et en fournisseurs de matières premières de préférence le plus près possible et ce, en Europe ;
- sélection de fournisseurs et de sous-traitants sur la base d'exigences/attentes prédéfinies et qui souscrivent également à nos principes ;
- recherche permanente d'une satisfaction optimale des clients ;
- recherche permanente d'une qualité optimale des produits finis ;
- optimisation continue des processus internes ;
- environnement de travail hygiénique et sans danger ;
- structure optimale de l'organisation avec des responsabilités et des compétences claires ;
- réalisation d'une communication adéquate, en interne comme en externe ;
- exécution de contrôles périodiques, d'audits internes et d'évaluations de toutes les activités/tous les services pouvant avoir des conséquences sur la qualité ou la sécurité de nos produits/services ;
- éviter des incidents en matière de sécurité alimentaire et personnelle ;
- une approche écologique pour minimiser l'impact sur l'environnement.

Operationeel Directeur  
Kristin Versijp



Herentals